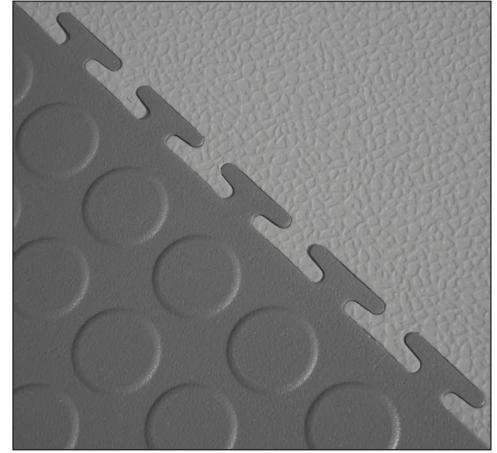


Arbeitsplatzmatten

Yoga Tile



Anwendungsbereiche

Einsatzbereiche mit hoher Begehungsfrequenz und Schwerlastverkehr wie Gabelstapler, Fabrikanlagen, Lagerhallen, Garagen, Werkstätten, Messen, oder Ausstellungsräumen.

Vorteile auf einen Blick

- 10 Jahre Garantie
- Ideal für große Flächen auf denen eine trittsichere und rutschfeste Oberfläche gewünscht wird
- extrem verschleißfest
- ESD Variante erhältlich (BS EN 61340-5-1:2007 & IEC 61340)
- Widerstandsfähigkeit gegen die meisten gängigen Chemikalien
- Isoliert gegen kalte Böden und wirkt schalldämmend
- Verbindung der einzelnen Elemente mit Puzzleverzahnungen
- Hält Druck und mechanischen Belastungen stand
- recyclingfähig

Verlegehinweise und Reinigungstipps

- Hilfsmittel, die zum Verlegen benötigt werden: Gummihammer
- Der Bodenbelag lässt sich in der Regel zeit- und kostensparend ohne aufwändige Vorbereitung des Bodens wie Imprägnierung, Estrichguss oder Klebemittel verlegen
- Einfach zu Reinigen, durch feuchtes Wischen oder Kehren
- Bei einer hohen punktuellen Belastung, sollte der Bodenbelag verklebt werden

Eigenschaften



Technische Daten

Größen: je Platte 50 x 50 cm
Stärke: 7 mm
Gewicht: ca. 9 kg/m²
Farben: je nach Ausführung, können verschiedene Farben gem. Farbtabelle ausgewählt werden (siehe Seite 2)
Material: 100 % Polyvinylchlorid (PVC)
Härte: 89-92° Shore A

Oberfläche: genoppt / glatt
 (Farbauswahl s. Seite 2)



Leiste mit Ecke



Leiste ohne Ecke

weitere Eigenschaften

Brennverhalten:
 schwer entflammbar Bfl-S1
 (DIN 13501)
Beständigkeit gegen chemische Mittel:
 resistent gegen die meisten Chemikalien
 (Bitte Testmuster anfordern)
Rutschhemmung:
 gut/R10 (DIN 51130)
Verdrängungsraum:
 -